

检测报告

CERTIFICATE OF ANALYSIS

产品名称：	玫瑰汁	生产日期：	2023.10.10
规格：	RE 0.38	有效期至：	2024.10.09
批号：	RE231010	报告日期：	2023.10.17
等级：	食品级	检验量：	200g
包装规格：	5kg/桶	净含量：	5.025Kg
项目	规格要求	检测数据	检测方法
感官要求			
外观	深红色浓稠状液体	符合要求	目测
滋、气味	产品特有滋、气味	符合要求	品尝、嗅
溶解性	水溶	符合要求	目测
杂质	无杂质	符合要求	目测
理化指标			
色价	≥0.38unit	**unit	Amax/m
水分	≤48.0%	26.5%	折光仪
重金属检测*			
铅 (Pb)	≤0.9(mg/kg)	<0.19(mg/kg)	GB5009.12-2017
微生物检测			
菌落总数	≤3000 (CFU/g)	符合要求	GB4789.2-2016
霉菌*	≤20 (CFU/g)	符合要求	GB4789.15-2016
酵母计数*	≤20(CFU/g)	符合要求	GB4789.15-2016
大肠菌群	不得检出 (CFU/g)	未检出	GB4789.3-2016
致病菌检测*			
沙门氏菌	不得检出 (/25g)	未检出	GB4789.4-2016
结论	本产品经检验符合标准。		
成分	重瓣红玫瑰、结晶果糖、饮用水、木糖醇、柠檬酸		
贮存	阴凉、干燥、密封，避免阳光直射。贮存温度为常温或冷藏 1°C~10°C为宜。		

注：以上*项均由第三方检验

批准：马中民

复核：吴智

检验：王雪琴

